

ИнтЕхН

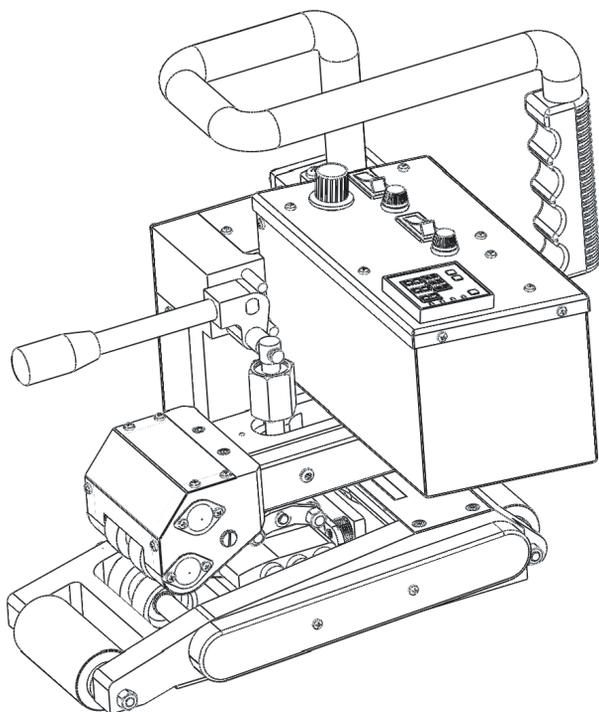


Промышленное
оборудование и
профессиональный
инструмент

LST900/900D

Аппарат горячего клина Техно 900

Инструкция по эксплуатации





Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство перед использованием данного устройства и сохраните его для дальнейшего использования.

В этой машине используется усовершенствованная конструкция горячего клина, которая обеспечивает лучшую эффективность нагрева и более высокую скорость сварки. Он специально разработан для сварки 1,0 мм-3,0 мм HDPE, LDPE, PP, TPO, ПВХ

Использование

- Подготовка отстойников
- Химическая добыча полезных ископаемых
- Гидроизоляция
- Консервация воды
- Предотвращение попадания отходов в почву
- Сельское хозяйство



ВАЖНО



Пожалуйста, убедитесь, что аппарат выключен и отсоединен от сети перед разборкой сварочного аппарата, чтобы не пострадать от проводов под напряжением или компонентов внутри аппарата.



Сварочный аппарат создает высокую температуру и сильное тепло, которые при неправильном использовании могут привести к возгоранию или взрыву, особенно когда он находится рядом с горючими материалами или взрывоопасным газом. Пожалуйста, не прикасайтесь к горячему клину (во время сварочных работ или когда сварочный аппарат еще не полностью остыл), чтобы не обжечься.



Напряжение питания должно соответствовать номинальному напряжению указанному на сварочном аппарате, и быть надежно заземлено. Подключите сварочный аппарат к розетке с защитным проводом заземления



В целях обеспечения безопасности операторов и надежной работы оборудования источник питания на строительной площадке должен быть оснащен регулируемым источником питания и защитой от утечек.



Оператор аппарата должен внимательно ознакомиться с инструкцией, и внимательно следить за параметрами сварочных работ, категорически запрещается использовать сварочный аппарат в воде или на грязной земле, избегайте намокания, дождя или сырости.

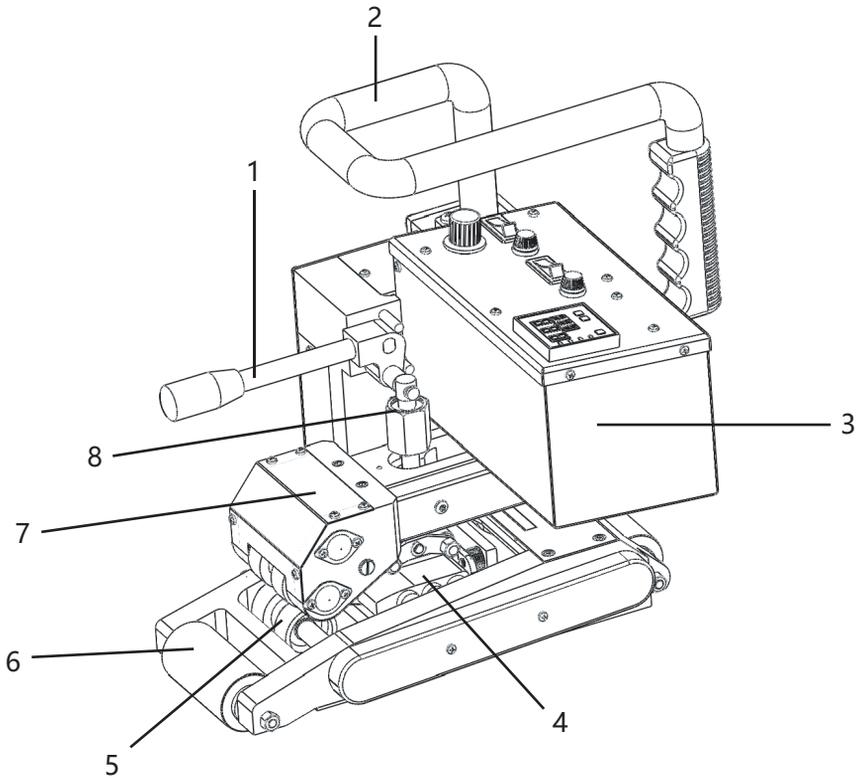


ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	LST900
Вольтаж	230 V / 120 V
Частота	50 / 60 Hz
Мощность	1800 W / 1650 W
Скорость сварки	1 - 5 m/min
Температура	50 - 450 °C
Давление сварки	100-1000N
Толщина свариваемого мат-ла	1.0 mm - 3.0 mm (Single Layer)
Длина нахлеста	12 cm
Ширина шва	15 mm *2 , Проверочный шов15mm
Seam Strength	≥ 85 % Material
Вес аппарата	13.0 Kg
Цифровой дисплей	Температура
Сертификат	CE
Гарантия	Один год/12 месяцев

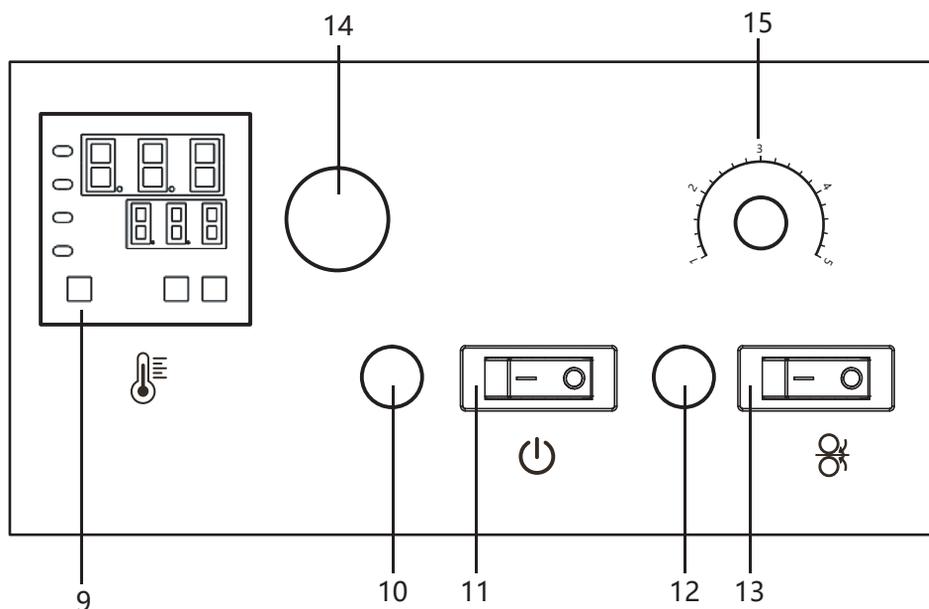
Модель	LST900D
Вольтаж	230 V / 120 V
Частота	50 / 60 Hz
Мощность	1800 W / 1650 W
Скорость сварки	1 - 5 m/min
Температура сварки	50 - 450 °C
Давление сварки	100-1000N
Толщина свариваемого материала	1.0 mm - 3.0 mm (Single Layer)
Длина нахлеста	12 cm
Ширина шва	15 mm *2 , Проверочный шов15mm
Seam Strength	≥ 85 % Material
Вес аппарата	13.0 Kg
Цифровой дисплей	Температура и скорость
Сертификат	CE
Гарантия	Один год/12 месяцев

LST900 Main Parts



1. Ручка регулировки давления
2. Ручка аппарата
3. Главный бокс
4. Горячий клин
5. Прижимной ролик
6. Колеса прижимные
8. Гайка регулировки давления
7. Голова

LST900 Панель управления



9 Контролер температуры

10 Предохранители

11 Кнопка включения

12 Предохранитель мотора 13. Кнопка
включения

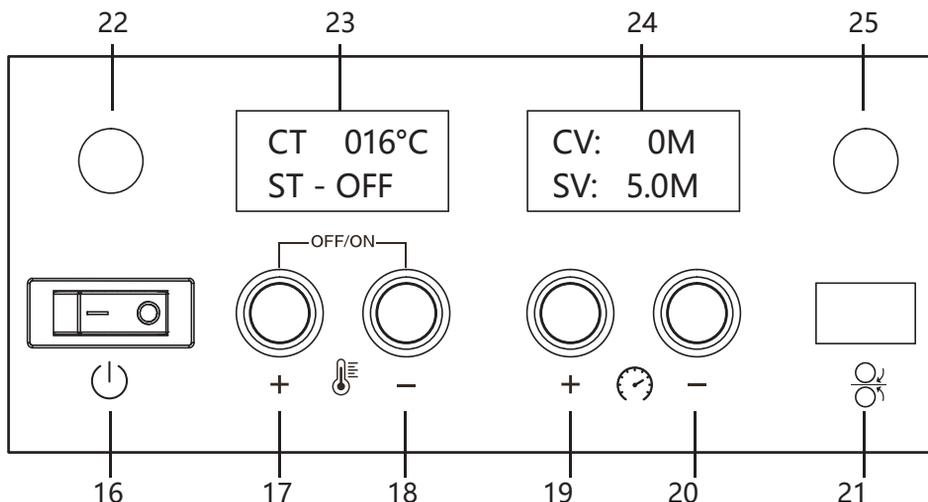
14 Вольтметр

15.Регулировка с корости

Порядок вкл./и выключения аппарата

1. Подключите источник питания, поднимите нажимную ручку (1) и прижимной ролик (5), и нажмите переключатель включения / выключения питания (11)
2. Проверьте напряжение на дисплее вольтметра (14)
3. Установите температуру сварки на контролере (9), подождите и убедитесь что горячий клин нагрелся до заданной температуры
4. Включите мотор (13) и установите скорость сварки (15) Установите сварочный аппарат и вставьте свариваемый материал
6. Опустите прижимную ручку (1), Машина готова к работе
7. Постоянно наблюдайте за сварочным процессом и положением верхнего и нижнего слоев свариваемого материала, чтобы в любое время скорректировать отклонение
8. После завершения сварки поднимите прижимную ручку (1) и отодвиньте аппарат от места сварки, вытащив свариваемый материал
9. Выключите мотор (13), выключите температуру (9), дождитесь пока аппарат остынет
10. Выключите напряжение (11)

LST900D Панель управления



16. Включение Выключение

18. Регулировка Температуры -

19- 20 Регулировка скорости

22. Предохранители

24. Дисплей скорости

17 Кнопка повышения температуры

19. Кнопка увеличения скорости

21 Включения выключения мотора

23 Дисплей температуры

25. Предохранители мотора

1. Установка температуры:

Нажмите кнопку +  - на панели и установите температуру сварки. На экране дисплея высветится установленная температура и актуальная температура.

2. Установка скорости:

Нажмите кнопку +  - на панели и установите температуру сварки. На экране дисплея отразится выставленная температура и актуальная температура в момент времени

3. Включение мотора:

Нажать 

- Эта машина имеет функцию запоминания параметров, благодаря которой сварочный аппарат автоматически будет использовать последние параметры без сброса параметров при следующем включении машины.

LST900D Подготовка к включению



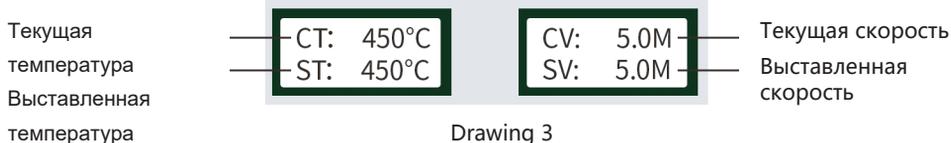
Рисунок 1

1. Подключите источник питания, поднимите прижимную рукоятку (1) и прижимной ролик (5) для автоматического разделения.
2. Включите выключатель питания (16), на ЖК-дисплее отобразится изображение, показанное на рисунке 1, пока горячий клин не начал нагреваться.



Drawing 2

3. Нажмите кнопку повышения температуры (17) таким образом, ЖК-экран отображается так, как показано на рисунке 2. Горячий клин начинает нагреваться до тех пор, пока фактическая температура не станет равной заданной температуре, что отобразиться на дисплее



Drawing 3

4. Включите мотор (21), и кнопками регулировки скорости (19) (20) установите скорость сварки (LCD дисплей отобразит картинку как на Drawing 3.), Установите машину и вставьте свариваемый материал
5. Опустите прижимную ручку регулировки давления (1), аппарат готов к работе
6. Постоянно наблюдайте за сварочным процессом и положением верхнего и нижнего слоев, чтобы скорректировать их в случае отклонения
7. После завершения сварки поднимите прижимную ручку (1), отодвиньте аппарат от места сварки



Drawing 4

8. Выключите мотор (21), Одновременно нажмите кнопки регулировки температуры (17) и (18), горячий клин аппарата прекратит нагреваться
9. Выключите аппарат кнопкой (16)

Возможные неисправности

Неисправности	Причина	Решение
Экран не показывает	недостаточное напряжение	Проверьте напряжение/ подсоединение
	Сгорел предохранитель	Замените предохранитель 15А
	Не работает выключатель	Замените блок выключателя
Мотор не работает	предохранитель мотора сгорел	Замените предохранитель 1А
	Не работает выключатель	Замените выключатель
	Мотор не работает	Замените мотор
	Экран не светиться	Замените экран
	Не работает плата привода	Замените плату привода
Регулятор скорости не регулируется, или двигатель движется с ненормальной скоростью	Кнопка рег-ки скорости	Замените кнопку регу-ки скорости
	Не работает фото-датчик	Замените плату фотодатчика и провод датчика
	Плата привода не работает	Замените плату привода
Горячий клин не нагревается	Не работают нагреватели	Замените нагреватели
	Горячий клин не нагревается	Замените горячий клин
	Плата привода не работает	Замените плату привода

Неисправности и их устранение

НЕИСПРАВНОСТИ	ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
Горячий клин сгорел	Термопара не исправна	Замените термопару
	Плата привода неисправна	Замените плату привода
	Провода "+" и "-" термопары были подсоединены неправильно	Подсоедините провода правильно
На дисплее горит надпись Thermocouple ERR"	Нет термопары	Проверьте, отключен ли провод термопары на панели дисплея
	Термопара сгорела	Замените термопару
На дисплее горит "СТ:016°C ST: Pause"	Остановился процесс	Нажмите две кнопки одновременно, чтобы он нагревался
На дисплее горит: Mosaicgarbled	Экран дисплея или плата не исправны	Замените экран дисплея или плату управления

LST900/900D Заводская табличка



GEO HOT WEDGE WELDER

Model: LST900
Welding Thickness: 1.0-3.0mm
Speed: 1.0-5.0m/min
Overlap width: 12cm
Welding Seam: 15mm*2

Voltage: 230V 50/60Hz
Power: 1800W
Temp.: 50-450°C
Weight: 13Kg
SN: see machine frame

Fuzhou Lesite Plastics Welding Technology Co., LTD
www.lesiteweld.com
info@lesite.com.cn



GEO HOT WEDGE WELDER

Model: LST900D
Welding Thickness: 1.0-3.0mm
Speed: 1.0-5.0m/min
Overlap width: 12cm
Welding Seam: 15mm*2

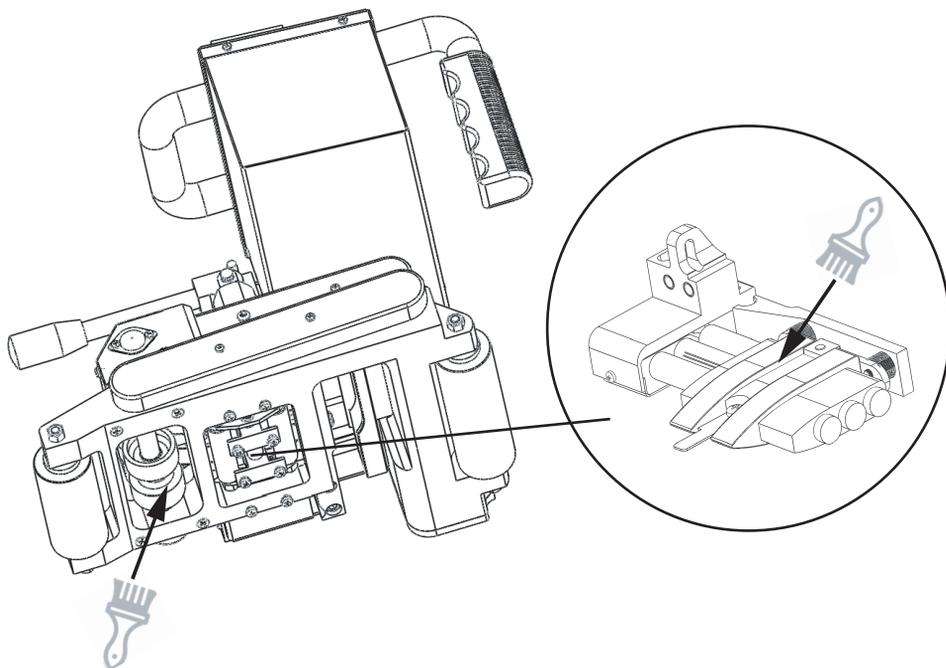
Voltage: 230V 50/60Hz
Power: 1800W
Temp.: 50-450°C
Weight: 13Kg
SN: see machine frame

Fuzhou Lesite Plastics Welding Technology Co., LTD
www.lesiteweld.com
info@lesite.com.cn



Поддержка/Обслуживание

Чистка после каждого рабочего процесса



Гарантия

- Гарантия на LST900/900D- 12-месяцев со дня его продажи потребителям. Изготовитель несет ответственность за сбои, вызванные материальными или производственными дефектами. Изготовитель в лице продавца отремонтирует или заменит дефектные детали по собственному усмотрению, чтобы соответствовать гарантийным требованиям.
- Гарантия не включает повреждение изнашиваемых деталей (нагревательных элементов, угольных щеток, подшипников , и всех деталей соприкасаемых с материалом или землей,и т.д.), повреждения или дефекты, вызванные неправильным обращением или обслуживанием, а также повреждения, вызванные падением . Нерегулярное использование и несанкционированное вскрытие аппаратов, несанкционированный самостоятельный ремонт, с применением неоригинальных запчастей- автоматически снимает аппарат с гарантии
- Настоятельно рекомендуется отправить изделие в ООО ИнТехно Москва или авторизованный ремонтный центр для профессиональной проверки и ремонта и проведения Т.О.
- Использовать в ремонте только оригинальные запчасти .

ООО ИнТехно Москва ул.6-ая Кожуховская дом 3 стр1



Tel: 8 800 700 4658 E-mail: info@intehno.org
Web: www.Intehno.org



Add:РФ Москва бая Кожуховская дом 3 стр 1



