

Таблица расхода шлифовальных материалов на 100 кв. метров обрабатываемой площади

Шлиф. Материал

зерно

Обрабатываемое основание

Бетон

Условие: сьем 1 мм поверхности при средней марке бетона

	зерно	без пылеудаления		с пылеудалением (пылесос)	
		на 100 м	на 100 м	на 100 м	
Вольфрамовые диски 400 мм	14	0,15шт	0,1шт	0,1шт	Грубая шлифовка
Вольфрамовые диски 400 мм	24	0,15шт	0,1шт	0,1шт	Средняя шлифовка
Вольфрамовые диски 400 мм	36	0,2шт	0,1шт	0,1шт	Тонкая шлифовка

Обрабатываемое основание

Бетон

Двусторонний круг (карбид кремния)					
	16-24		5-6 шт	5 шт	Грубая шлифовка
	36-40		5-6 шт	5 шт	Средняя шлифовка
	60-80		5-6 шт	4 шт	Тонкая шлифовка
	100-120		4-5 шт	4 шт	Финишная шлифовка

Обрабатываемое основание

Бетон

Подготовка основания для укладки линолеума, ковролина					
Вольфрамовые диски 400 мм	14		0,15шт	0,1шт	Грубая шлифовка
Вольфрамовые диски 400 мм	24		0,15шт	0,1шт	Средняя шлифовка

Обрабатываемое основание

Паркет

Паркетно-шлифовальные машины					
		снятие лака	шлифовка паркета с перепадами 1-3 мм		
Лента 200x750 мм	16-24	4-5 шт	3 шт	3 шт	грубая шлифовка
Лента 200x750 мм	36-40	5 шт	3 шт	3-4 шт	грубая шлифовка
Лента 200x750 мм	60-80		3шт	3шт	средняя шлифовка
Лента 200x750 мм	100-120		2-3 шт	2-3 шт	финишная шлифовка
Лента 200x550 мм	16-24	6-8 шт	5-6 шт	5-6 шт	грубая шлифовка
Лента 200x550 мм	36-40	7-8 шт	5-6 шт	5-6 шт	грубая шлифовка
Лента 200x550 мм	60-80		4 шт	4 шт	средняя шлифовка
Лента 200x550 мм	100-120		4 шт	4 шт	финишная шлифовка
круги 150 мм	24-36	10-12 шт	10 шт	10 шт	грубая шлифовка
круги 150 мм	40-60	7-8 шт	7-8 шт	7-8 шт	грубая шлифовка
круги 150 мм	80		5-6 шт	5-6 шт	средняя шлифовка
круги 150 мм	100-120		5-6 шт	5-6 шт	финишная шлифовка
круги 200 мм	24-36	21-27 шт	15-21 шт	15-21 шт	грубая шлифовка
круги 200 мм	40-60	24-30 шт	15-21 шт	15-21 шт	грубая шлифовка
круги 200 мм	100		15-18 шт	15-18 шт	средняя шлифовка
круги 200 мм	120		15-18 шт	15-18 шт	финишная шлифовка